



VITAL PURE

MANUAL DE USUARIO E INSTALACIÓN



- IN/OF
- MANTENIMIENTO
- CALIDAD
- FLUJO

VITAL DIRECT



VITAL DIRECT



ÍNDICE DEL MANUAL DE USUARIO

Presentación e introducción / Características del equipo	Página 3
Qué es VITAL PURE / La calidad del agua	Página 4
La contaminación del agua	Página 5
Desembalaje y componentes	Página 6
Consejos previos a la instalación	Página 7
Funcionamiento del sistema sin bomba	Página 8
Funcionamiento del sistema con bomba	Página 9
Instalación del sistema	Página 10
Puesta en marcha	Página 11
Prestaciones exclusivas del sistema	Página 12
Resolución de problemas	Página 13 - 14
Elementos rechazados por el sistema	Página 15
Mantenimiento del sistema	Página 16



PRESENTACIÓN E INTRODUCCIÓN

Le damos la bienvenida. Gracias por confiar en nuestro producto. Cumpliendo con la avanzada tecnología, este modelo compacto está diseñado para una larga duración en todas las familias. Este sistema se sitúa oculto bajo el fregadero. Es un novedoso sistema de entre todos los productos.

Como no son necesarios productos químicos o electricidad para producir el agua de calidad, el sistema compacto es capaz de eliminar sobre un 95% del total de sólidos disueltos, +99% de todos los orgánicos, +99% de todas las bacterias y reduce hasta un 99% del Cloro. Además mejora ambos: gusto y calidad del agua. El sistema no solo elimina materiales dañinos como el plomo, cobre, bario, cromo, mercurio, sodio, radmio, fluoruro, nitrito o selenio, que pueden estar presentes en su agua, proporcionando agua saludable y pura; además alcaliniza el agua aumentando su potencial de hidrógeno.

ES IMPORTANTE QUE CONSERVE ESTE MANUAL.

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- Membrana de 50 GPD.
- Presión mínima de trabajo entre 1-3 kg/cm².
- Conexión de entrada: 1/4".
- Conexión de salida: 3/4".
- Rechazo de sales del 97%.
- Prefiltro en línea de sedimentos de 5 micras.
- Prefiltro de carbón activo: GAC + CTO.
- Post-filtro en línea de carbón: GAC.
- Post-filtro alcalino que regula el pH del agua.
- Grifo cromado con válvula cerámica.
- Controlador electrónico mediante LED's.
- Bomba de presión (opcional).
- Voltaje de entrada y salida: 220V - 50Hz.
- Depósito acumulador de 5,5 litros totales.
- Producción de 110 litros diarios.
- Salinidad de prueba: 500 ppm.
- Dimensiones del equipo: 420 x 250 x 420 mm.



SISTEMA DE
AHORRO DE AGUA



SISTEMA DE
SEGURIDAD



SISTEMA DE
AQUA-STOP



DETECTOR DE
CALIDAD



DIODOS LED QUE
CAMBIAN DE COLOR



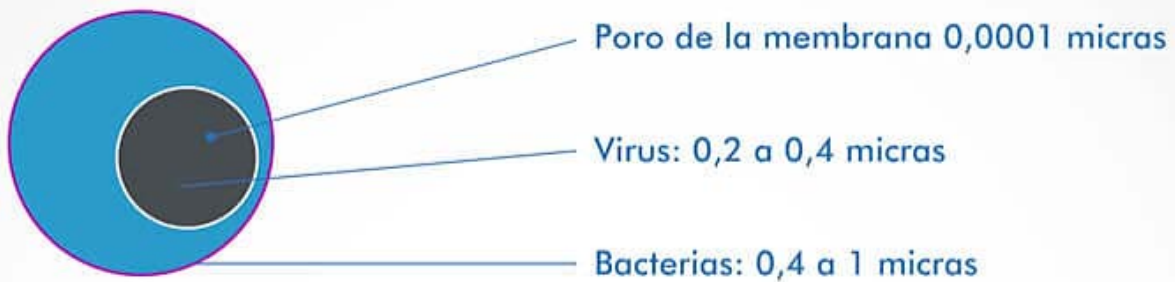
MEMBRANA DE
50 GALONES



MEMBRANA DE
50 GALONES

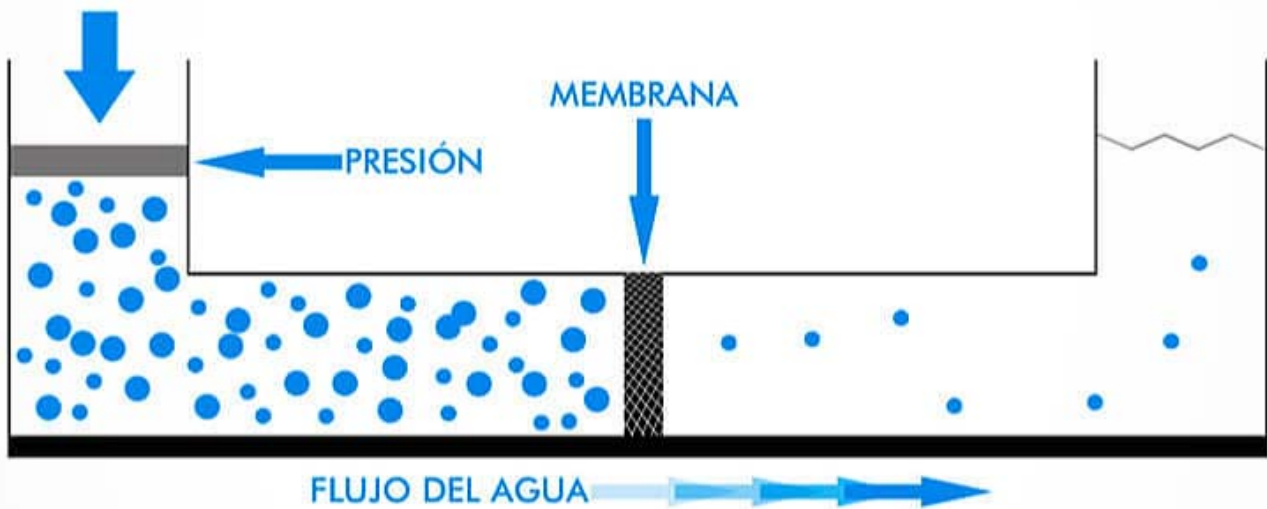
¿QUÉ ES VITAL PURE?

Este sistema fue originalmente diseñado para hacer potable el agua del mar para la armada. Es ideal para cualquier persona con una dieta baja en sodio. Cuando está funcionando correctamente, eliminará todos los microorganismos del agua del grifo produciendo agua estéril.



La máquina trabaja mediante la inversión del flujo natural de la Ósmosis. En el sistema de purificación de agua, el objetivo es diluir la solución de sal, pero separando el agua pura de la sal y de otros contaminantes.

Cuando el flujo natural se invierte, el agua de la solución de sal es forzada a pasar a través de la membrana en la dirección opuesta mediante la aplicación de presión. Mediante este proceso seremos capaces de producir agua pura eliminando sales y otros contaminantes.



LA CALIDAD DEL AGUA

En el agua de bebida notará una mejora en el sabor, al igual que será mejor para su cafetera, para hacer cubitos de hielo o para realizar zumos. Al cocinar con agua purificada podrá degustar mejor el sabor de los alimentos, será un agua más saludable para sus hijos y también buena para sus plantas.

Se aconseja este tratamiento del agua para aquellas personas que sufren de hipertensión, ya que es un agua de baja mineralización. Es ideal para planchas de vapor. Esta agua ayudará a prolongar la vida de sus electrodomésticos.

LA CONTAMINACIÓN DEL AGUA

El agua ambiental está cada vez más contaminada por desechos de origen doméstico, agrícola o industrial.

Los de origen doméstico (desechos humanos, de lavado o productos químicos de limpieza), que han experimentado un notable incremento debido al aumento de los núcleos de población cercanos a los cauces tradicionales, van a parar en muchos casos a acuíferos naturales.

Los residuos de origen agrícola, como purines o excrementos, abonos químicos, nitratos, herbicidas y pesticidas, así como los residuos industriales aparecen cada día más en los acuíferos naturales.

Las compañías de abastecimiento filtran el agua y le añaden productos químicos (por ejemplo el cloro) para desinfectarla y así, evitar enfermedades infecciosas como el tífus, la difteria, etc...

Por ese motivo, el agua que recibimos en nuestros hogares podría llevar restos de productos químicos y residuos de la cloración, como trihalometanos, muy perjudiciales para la salud, además del sodio, calcio y otros minerales en cantidades excesivas.



DESEMBALAJE Y COMPONENTES

Extraer el sistema de la caja de cartón, sacar todos los componentes y eliminar las bolsas de plástico ya que pueden ser perjudiciales para los niños.

Tirar en un contenedor adecuado todos los materiales de embalaje: son reciclables 100%.

El sistema ha sido realizado con material reciclable. Cuando el sistema se desguace será necesario cortar el cable de alimentación eléctrica (si posee).

Nunca se abandonará en el ambiente, sino que se entregará en un centro específico para la recuperación de materiales, según la norma local vigente.

COMPONENTES QUE FORMAN EL SISTEMA



MEMBRANA DE 50 GPD



Sistema de VITAL PURE



GRIFO DE ALTA CALIDAD CON RECUBRIMIENTO CERÁMICO



SISTEMA DE AHORRO DE AGUA



SISTEMA DE SEGURIDAD



SISTEMA DE AQUA-STOP



DETECTOR DE CALIDAD



DIODOS LED QUE CAMBIAN DE COLOR



MEMBRANA DE 50 GALONES



MEMBRANA DE 50 GALONES



CONSEJOS PREVIOS A LA INSTALACIÓN

- No conectar el sistema con agua caliente (mayor de 45 °C).
- La presión tiene que ser entre 3 Kg/cm² y 5 Kg/cm².
- La sanidad máxima que puede tratar es de 2.000 ppm.
- La temperatura ambiente del lugar donde esté ubicado el equipo debe estar entre 4 °C y 45 °C.
- Antes de utilizar el sistema, se recomienda hacer dos vaciados completos del sistema, así como su desinfección.
- Si el sistema va a estar inactivo durante un periodo de tiempo, se aconseja cerrar la entrada de agua y vaciar el sistema. Cuando regrese, abrir la entrada del agua y proceder a dos vaciados completos del sistema.



FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA SIN BOMBA

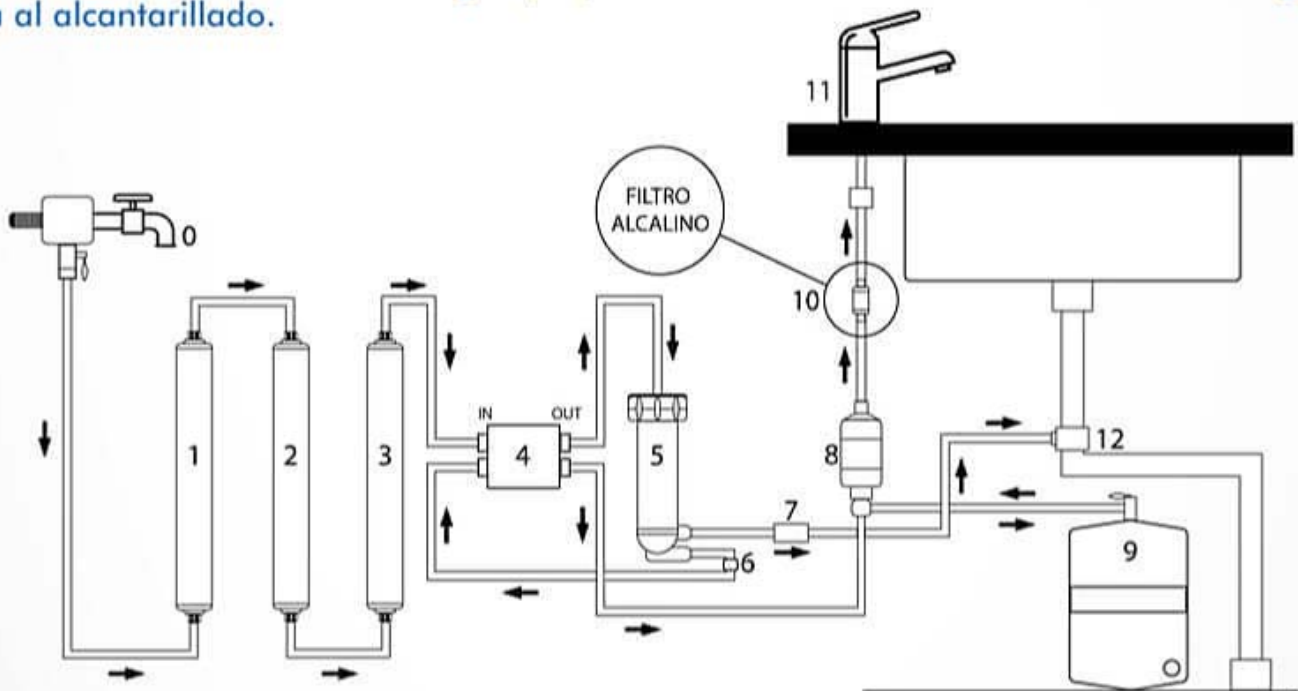
Comenzaremos con la explicación del proceso del agua a la hora de instalar su sistema.

Lo primero que debemos hacer es abrir el paso del agua, girando la perilla de la válvula de conexión (0) hasta que esta quede en paralelo con tubing.

El agua continua su recorrido pasando por los filtros previos, primero por el filtro de sedimentos (1), luego por el filtro de carbón granulado (2) y posteriormente pasará por el filtro de carbón block (3).

El agua pasará a través de la válvula de 4 vías (4) entrando por la posición con IN y saliendo por OUT, la cual se conecta con el portamembranas (5) por la tapa roscada. En la salida central del portamembranas se encuentra la válvula anti-retorno (6), la cual se conecta nuevamente por la válvula de 4 vías (4) en la posición IN y a la salida OUT se conecta con la conexión TE del postfiltro (8). Ésta a su vez se conecta por el tubing con el depósito presurizado de acumulación (9) a la salida del postfiltro (8).

El agua pura se conecta con tubing hasta el grifo dispensador (10). La salida restante del portamembranas (5) se conecta con la válvula de restricción de flujo (7) y continua hasta la abrazadera de conexión del desagüe (11), la cual se encuentra en el tubo de descarga del agua al alcantarillado.



- | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| 0. Válvula de Conexión. | 7. Válvula de restricción de flujo. |
| 1. Filtro de Sedimentos. | 8. Post-filtro. |
| 2. Filtro de Carbón Activo. | 9. Depósito de acumulación. |
| 3. Filtro de Carbón Block. | 10. Filtro alcalino. |
| 4. Válvula de 4 vías. | 11. Grifo dispensador. |
| 5. Portamembranas. | 12. Conexión de desagüe. |
| 6. Válvula anti-retorno. | |

FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA CON BOMBA

Comenzaremos con la explicación del proceso del agua a la hora de instalar su sistema.

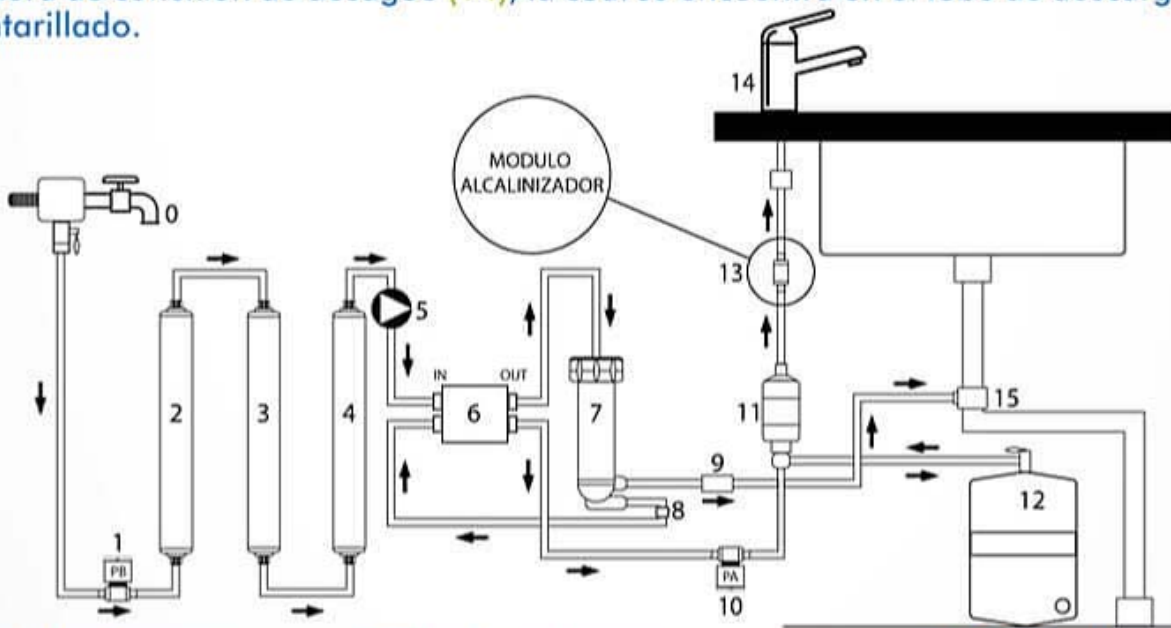
Lo primero que debemos hacer es abrir el paso del agua, girando la perilla de la válvula de conexión (0) hasta que esta se quede en paralelo con el tubing.

El agua pasará por el presostato de baja presión (1), la cual permitirá el encendido del sistema de presión. El agua continua su recorrido pasando por los filtros previos, primero por el filtro de sedimentos (2), luego por el filtro de carbón granulado (3) y por último por el de carbón activo (4). A continuación, el agua pasa a través de la bomba de presión (5), seguido de la válvula de 4 vías (6), entrando por la posición IN y saliendo por OUT, la cual se conecta con el portamembranas (7) por la tapa roscada.



En la salida central del portamembranas se encuentra la válvula anti-retorno (8), la cual se conecta nuevamente a la válvula de 4 vías (6) en la posición IN ya a la salida OUT se conecta, con el presostato de alta presión (10) y con la conexión TE del postfiltro (11). Ésta a su vez se conecta por el tubing con el depósito presurizado de acumulación (12) a la salida del post-filtro (11).

El agua pura se conecta con tubing hasta el grifo dispensador (13). La salida restante del portamembranas (7) se conecta con la válvula de restricción de flujo (9) y continua hasta la abrazadera de conexión de desagüe (14), la cual se encuentra en el tubo de descarga del agua al alcantarillado.



- | | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| 0. Válvula de Conexión. | 7. Portamembranas. | 14. Grifo dispensador. |
| 1. Presostato de baja. | 8. Válvula anti-retorno. | 15. Conexión de desagüe. |
| 2. Filtro de Sedimentos. | 9. Válvula de restricción de flujo. | |
| 3. Filtro de Carbón Activo. | 10. Presostato de alta. | |
| 4. Filtro de Carbón Block. | 11. Post-filtro. | |
| 5. Bomba de presión. | 12. Depósito de acumulación. | |
| 6. Válvula de 4 vías. | 13. Biofera. | |

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DEL SISTEMA

Se recomienda que la instalación del sistema la realice un servicio técnico autorizado. Normalmente, el sistema irá instalado debajo del fregadero de la cocina.

Para instalar el sistema, siga el siguiente procedimiento:

1. Realizar un orificio de 12 mm aproximadamente para poder pasar la rosca del grifo.
2. Insertar el grifo y colocar la rosca interior.
3. Conectar un extremo del tubo al grifo fijándolo en la rosca y el otro extremo a la salida con conexión rápida de la máquina marcada como "to faucet".
4. Cerrar la llave de paso general.
5. Extraer el latiguillo e introducir el kit de conexión con la válvula. Conectar el tubo entre la válvula de paso y la conexión rápida señalada como "inlet".
6. Realizar un orificio de 6 mm antes del sifón del desagüe del fregadero.
7. Colocar el collarín de desagüe con la almohadilla tórica hacia el lugar del agujero. Apretar el sistema y conectar el tubo entre la rosca y la conexión rápida del sistema señalado como "drain".
8. Comprobar que todas las uniones están correctamente conectadas, apretadas y que no hay fugas de agua.
9. Insertar un enchufe para la alimentación eléctrica acorde con la normativa actual vigente de baja presión. Recuerde que cuando la presión sea superior a 3Kg/cm², el equipo tiene que ser instalado con un regulador de presión.



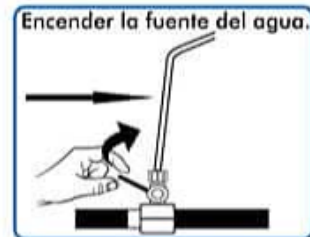
PUESTA EN MARCHA DEL SISTEMA

Una vez instalado el sistema, se procederá a la puesta en marcha del mismo. Para ello, hay que seguir los siguientes pasos:

1. En el caso del sistema con bomba, hay que desenchufar el sistema del suministro eléctrico o desconectar la alimentación del portamembranas. Abrir la llave de entrada y el grifo de la encimera y dejar abierto hasta que el agua salga de color negro (polvo de carbón activo granular), mientras el grifo del depósito se mantiene cerrado (entre 1 y 3 minutos).
2. Cerrar entonces la entrada y esperar a que el sistema se vacíe por el grifo. Con esto se habrá procedido a la limpieza de los contenedores de carbón activo (en la mayoría de los casos se habrá realizado este paso en los talleres, con lo que la limpieza de los filtros resultará más cómoda).
3. Proceda a abrir el módulo portamembrana y colocar la membrana procurando no pellizcar las juntas tóricas ni la junta de labio. Posteriormente sacar de manera minuciosa el agua que haya podido caer en el sistema procedente del contenedor de la membrana.
4. Con la entrada al depósito de acumulación cerrada, abrir de nuevo la entrada del suministro de agua de red.
5. Con el depósito de acumulación cerrado, esperar 15 minutos y comprobar que no se producen pérdidas en ninguna conexión; si así fuera, se procederá a su sellado con teflón por apretado manual (nunca con llaves metálicas). En este momento, el sistema con bomba se puede modificar el paro por el llenado del depósito en el presostato de máxima (regulador de fábrica).

6. Abrir la llave del depósito.

7. Situar el sistema debajo del fregadero.



8. Dejar correr el agua durante unos minutos y comprobar su calidad con un medidor TDS.
9. Se debe proceder a dos vaciados completos del sistema por el grifo de agua pura para eliminar cualquier residuo de la fabricación.
10. Con un medidor de presión, si desea comprobar la presión existente dentro del depósito de acumulación. Ésta se halará entre un valor de 0,300 Kg/cm² y 0,500 Kg/cm² (el depósito deberá estar completamente vacío de agua). Es muy importante efectuar esta comprobación una vez al año cuando se inicie el mantenimiento general de su sistema.
11. Comprobar que, manteniendo cerrada la válvula del depósito de acumulación, empieza a salir agua por el grifo en poca cantidad. Del tubo de rechazo también saldrá agua. Al cerrar el grifo de agua pura, en el rechazo el agua tiene que dejar de salir unos minutos después. Ésta operación se realizará a fin de asegurarse de que la válvula selenoide de corte y, en el caso del sistema con bomba, también el presostato de alta, funcionan perfectamente.
12. En algunas ocasiones podrá suceder que el agua que sale por el grifo del sistema tiene un aspecto "lechoso". Si se deja reposar en el vaso durante unos segundos, el agua volverá a su aspecto normal. Esto es debido a la acumulación en las tuberías generales de la red, de bolsas de aire que pasan junto con el agua al depósito de acumulación del equipo.

PRESTACIONES EXCLUSIVAS DEL SISTEMA




El sistema está equipado con un sistema capaz de detectar si hay alguna fuga en el sistema, al igual de detectar los TDS del agua producida. A continuación, detallamos el funcionamiento de dichas prestaciones:

1. Power Light:

Si el color que aparece es verde, indica que el purificador está conectado. Si no se muestra ninguna luz, el equipo está desconectado. Asegúrese de que tiene el sistema conectado a la red eléctrica.

2. Cambio de filtros:




Los siguientes colores indican qué elementos hay que cambiar:

-  Cambio de pre-filtros.
-  Cambio de la membrana.
-  Cambio del post-filtro.

3. Indicador de calidad:

-  Buena calidad.
-  Mala calidad.

4. Estado del purificador:

-  Luz verde:
 - **Estática:** Indica que la bomba está trabajando para producir agua purificada.
 - **Parpadeante:** Indica que se está haciendo el auto-flushing.
-  Luz amarilla: Indica que hay algún problema de baja presión.
-  Luz roja: Indica que hay alguna fuga de agua en el purificador.



RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	POSICIÓN	SOLUCIÓN
FUGAS DE AGUA	Vasos contenedores.	La junta del vaso está sucia, mal colocada o pellizcada.
	Racores de conexión; Parte de la rosca:	Falta teflón.
	Racores de conexión; Parte del tubo:	Bicono mal instalado. Racor poco roscado. Tubo mal cortado o pellizcado.
	Grifo dispensador:	Regular altura del tirador. Para ello, desmontar la tobera y el pulsador. En caso de desgaste del cierre, sustituir el grifo.
POCA PRODUCCIÓN Al abrir el grifo cesa de inmediato el suministro quedando un ligero goteo continuo.	El acumulador está completamente lleno:	Falta de aire en el acumulador, reponer (entre 0,3 Kg y 0,5 Kg). La llave del depósito está cerrada. Membrana acumuladora picada, sale agua por la válvula de entrada de aire. Cambiar el acumulador.
	El acumulador está vacío:	Debe esperar entre 2 y 5 horas para disponer del acumulador lleno. La válvula de entrada del acumulador está cerrada. Excesivo aire en el acumulador. Revisar la presión (entre 0,3 Kg y 0,5 Kg).
POCA PRODUCCIÓN El sistema está continuamente rechazando agua en el desagüe.	El acumulador no se llena:	Filtros sucios. Cambiar. La presión de entrada es inferior a 3 Kg/cm ² . Instalar una bomba. Membrana en mal estado. Cambiar. Válvula de Flushing abierta.
	El acumulador está bastante lleno:	Válvula SHUTOFF está sucia, tiene la membrana rota o no funciona. Cambiar. El codo anti retorno colocado en el contenedor de la membrana no actúa. Cambiar. Posible fuga de agua.
EL SISTEMA NO PRODUCE	El acumulador está vacío:	Filtros obstruidos. Llave de entrada al sistema obstruida, rota o cerrada. Membrana atorada.
CAMBIO DE SABOR EN EL AGUA	El acumulador está vacío:	Cambio de mineralización en el agua debido a la saturación y obstrucción de filtros o membrana (cambio de éstos).
MAL ASPECTO DEL AGUA	El agua posee un aspecto lechoso en la superficie tras ser servido por el grifo.	Bolsas de aire acumuladas en la red general de la acumulación o en el sistema de Ósmosis.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	POSICIÓN	SOLUCIÓN
SISTEMA CON BOMBA	La bomba no para:	Presostato de alta desajustado (revisar tornillo con llave allen n° 2).
		Presostato de alta averiado.
		Flushing abierto.
		Posible fuga.
	La bomba no arranca:	El depósito acumulador no está suficientemente lleno (esperar entre 2 y 4 horas).
		La llave de entrada al sistema está cerrada, rota u obstruida.
		El presostato de baja está averiado.
		El presostato de alta está desajustado.
		El transformador está averiado.
		Filtros de prefiltración están atorados.
La máquina no produce agua:	Insuficiencia de presión en red.	
	La bomba no arranca.	



ELEMENTOS RECHAZADOS POR EL SISTEMA

ALTO RIESGO PARA LA SALUD

Arsénico: 94-96%	Bacterias: 100%	Insecticidas: 96-98%
Mercurio: 96-98%	Cromo: 96-98%	Nitrato: 92-95%
Selenio: 94-96%	Cobre: 96-98%	Níquel: 98-99%
Aluminio: 96-99%	Disolventes: 98-99%	Plomo: 96-98%
Cianuro: 92-95%	Detergentes: 96-98%	Pesticidas: 96-98%
Amoniaco: 86-92%	Herbicidas: 100%	Radioactividad: 96-98%
Sulfidricos: 96-98%	Trihalometano: 98-99%	

PERJUDICIALES PARA LA SALUD

Cloro: 100%	Plata: 93-98%
Fosfato: 98-99%	Sodio: 93-95%
Manganeso: 95-99%	Sulfato: 96-98%

DESAGRADABLES

Fluoruro: 87-93%	Potasio: 87-90%
Hierro: 95-99%	Silicato: 85-90%
Magnesio: 96-98%	Turbidez: 98-99%



MANTENIMIENTO DEL SISTEMA

Es importante que el mantenimiento de su sistema lo realice un servicio oficial del sistema, que utilizará recambios originales y le ofrecerá un contrato de mantenimiento una garantía de servicio. Cualquier manipulación del sistema o utilización de un recambio no original por parte de empresa o persona ajena a nuestros distribuidores invalidaría la garantía de su sistema así como la de su distribución oficial.

Algunos componentes, como el prefiltro de sedimentos, los filtros de carbón activo granulado, la membrana de Ósmosis Inversa y el postfiltro de carbón granulado son consumibles y tienen una duración limitada.

La duración dependerá de la calidad del agua local y de aspectos puntuales como la entrada de barro, la turbiedad extrema, las cloraciones altas, el exceso de hierro, etc...

DESINFECCIÓN: Se recomienda realizar una desinfección del sistema, cada vez que se realice el mantenimiento anual o semestral, así como cada vez que se manipule el sistema y también después de un largo periodo de tiempo sin funcionar.

RECAMBIOS ORIGINALES RECOMENDADOS POS SU DISTRIBUIDOR OFICIAL:

Cartucho de Sedimentos 9'' ³ / ₄ - 5μ	Ref. FCS101
Cartucho de Carbón activo granulado 9'' ³ / ₄	Ref. FCS101
Cartucho en línea post-carbón de 2''	Ref. FP1007

Su distribuidor oficial controlará la duración de estos elementos en función de la calidad de su agua.

Para el cambio de filtros se seguirá un procedimiento similar al de la puesta en marcha. La duración de los consumibles se ha estudiado en laboratorio. Un exceso en los parámetros estudiados, como la presencia de cloro total, turbiedad o dureza, puede acortar la vida de los mismos.



VITAL DIRECT

